



DZIENNIK URZĘDOWY

WOJEWÓDZTWA WARMIŃSKO-MAZURSKIEGO

Olsztyn, dnia 11 grudnia 2012 r.

Poz. 3399

UCHWAŁA NR XXII/141/12 RADY MIEJSKIEJ W BRANIEWIE

z dnia 20 listopada 2012 r.

w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych na terenie miasta Braniewa w roku 2013 oraz zwolnień w podatku od środków transportowych

Na podstawie art.18 ust.2, pkt 8 w związku z art. 40 ust. 1 ustawy z 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity Dz. U. z 2001 r. nr 142 , poz. 1591, zmiany : z 2002 r. Nr 23, poz. 220, Nr 62, poz. 558, Nr 113, poz. 984 i Nr 214 , poz. 1806 ; z 2003 r. Nr 80, poz. 717 i Nr 162 , poz. 1568; z 2002 r. Nr 153, poz. 1271; z 2004 r. Nr 102, poz. 1055 i Nr 116, poz. 1203 z 2002 r. Nr 214, poz. 1806 ; z 2005 r. Nr 172, poz. 1441 i Nr 175, poz. 1457; z 2006 r. Nr 17, poz. 128 i Nr 181, poz. 1337 ; z 2007 Nr 48, poz. 327, Nr 138, poz. 974, Nr 173, poz. 1218 , z 2008 r. Nr 180, poz. 1111, Nr 223, poz. 1458 ; z 2009 Nr 52, poz. 420, Nr 157 poz. 1241; z 2010 r. Nr 28 poz. 142 i poz. 146, Nr 106 poz. 675, Nr 40, poz. 230; z 2011 r. Nr 117, poz. 679, Nr 134, poz. 777, Nr 21, poz. 113, Nr 217, poz. 1281, Nr 149, poz. 887, z 2012 r. poz. 567) i art. 10 ust.1, 2 i 3, art. 12 ust. 4, art. 12b oraz art. 20 ustawy z dnia 12 stycznia 1991 roku o podatkach i opłatach lokalnych (tekst jednolity Dz. U. z 2010 r. Nr 95, poz. 613 , zmiany: z 2010 r. Nr 96, poz. 620, Nr 225, poz. 1461 oraz Nr 226, poz. 1475; z 2011 Nr 102, poz. 584, Nr 112, poz. 654, Nr 171, poz. 1016 Nr 232, poz. 1378), obwieszczenia Ministra Finansów z dnia 2 sierpnia 2012 r. w sprawie górnych granic stawek kwotowych podatków i opłat lokalnych w 2013 r. (Monitor Polski z dnia 14 sierpnia 2012 r. poz. 587) i Obwieszczenia Ministra Finansów z dnia 8 października 2012 r. w sprawie stawek podatku od środków transportowych obowiązujących w 2013 r. (Monitor Polski z dnia 12.10.2012 r. poz. 743) Rada Miejska w Braniewie uchwala co następuje:

§ 1. Określa się następujące stawki podatku od środków transportowych obowiązujące na terenie Miasta Braniewa:

- 1) samochody ciężarowe o dopuszczalnej masie całkowitej powyżej 3,5 tony i poniżej 12 ton z uwzględnieniem wpływu na środowisko naturalne: - pojazdy powyżej 3,5 tony do 5,5 tony włącznie - 760 zł - pojazdy powyżej 3,5 tony do 5,5 tony włącznie z katalizatorem - 740 zł - pojazdy powyżej 5,5 tony do 9 ton włącznie - 1040 zł - pojazdy powyżej 5,5 tony do 9 ton włącznie z katalizatorem - 1020 zł - pojazdy powyżej 9 ton i poniżej 12 ton - 1280 zł - pojazdy powyżej 9 ton i poniżej 12 ton z katalizatorem - 1260 zł
- 2) samochody ciężarowe o dopuszczalnej masie całkowitej równej lub wyższej niż 12 ton, w zależności od liczby osi , dopuszczalnej masy całkowitej i rodzaju zawieszenia z uwzględnieniem wpływu na środowisko naturalne:

Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita		Stawka podatku (w złotych)			
Nie mniej niż	Mniej niż	Oś jezdna (osie jezdne z zawieszeniem pneumatycznym lub uznanym za równoważne	Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub uznanym za równoważne (pojazdy z katalizatorem)	Inne systemy zawieszenia osi jezdnych	Inne systemy zawieszenia osi jezdnych (pojazdy z katalizatorem)
Dwie osie					
12	13	1740	1720	1780	1760
13	14	1760	1740	1800	1780
14	15	1780	1760	1820	1800
15		1800	1780	1840	1820
Trzy osie					
12	17	1780	1760	1820	1800
17	19	2040	2020	2080	2060
19	21	2080	2060	2120	2100
21	23	2120	2100	2160	2140
23	25	2160	2140	2200	2180
25		2200	2180	2240	2220
Cztery osie i więcej					
12	25	2160	2140	2200	2180
25	27	2300	2280	2340	2320
27	29	2340	2320	2380	2360
29	31	2380	2360	2740	2720
31		2420	2400	2780	2760

3) ciągniki siodłowe i balastowe przystosowane do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów od 3,5 i poniżej 12 ton z uwzględnieniem wpływu na środowisko naturalne : pojazdy od 3,5 tony i poniżej 9 ton - 1020 zł pojazdy od 3,5 tony i poniżej 9 ton z katalizatorem - 1000 zł pojazdy od 9 ton łącznie i poniżej 12 ton - 1220 zł pojazdy od 9 ton łącznie i poniżej 12 ton z katalizatorem - 1200 zł

4) ciągniki siodłowe i balastowe przystosowane do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów równej lub wyższej niż 12 ton w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej i rodzaju zawieszenia z uwzględnieniem wpływu na środowisko naturalne

Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita zespołu pojazdów: ciągnik siodłowy + naczepa, ciągnik balastowy + przyczepa (w tonach)		Stawka podatku (w złotych)			
Nie mniej niż	Mniej niż	Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub uznanym za równoważne	Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub uznanym za równoważne (pojazdy z katalizatorem)	Inne systemy zawieszenia osi jezdnych	Inne systemy zawieszenia osi jezdnych (pojazdy z katalizatorem)
Dwie osie					
12	18	1820	1800	1860	1840
18	25	2180	2160	2220	2200
25	31	2220	2200	2260	2240
31		2260	2240	2300	2280
Trzy osie					
12	40	2280	2260	2320	2300
40		2320	2300	2800	2780

- 5) przyczepy i naczepy, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą od 7 ton i poniżej 12 ton, z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego: od 7 ton i poniżej 9 ton - 380 zł od 9 ton włącznie do poniżej 12 ton - 440 zł
- 6) przyczepy i naczepy, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą równą lub wyższą niż 12 ton, z wyjątkiem związanych z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego, w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu i rodzaju zawieszenia:

Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita zespołu pojazdów: naczepa/przyczepa/ + pojazd silnikowy (w tonach)		Stawka podatku (w złotych)	
Nie mniej niż	Mniej niż	Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub uznanym za równoważne	Inne systemy osi jezdnych
Jedna oś			
12	18	400	420
18	25	480	500
25		540	760
Dwie osie			
12	28	480	660
28	33	840	1080
33	38	1140	1600
38		1440	2100
Trzy osie i więcej			
12	38	940	1280
38		1580	2180

- 7) autobusy w zależności od liczby miejsc:

Do 15 miejsc	920
Powyżej 15 miejsc i poniżej 30 miejsc	1180
Równo 30 miejsc i powyżej	2100

§ 2. Zwalnia się z podatku od środków transportowych pojazdy służące wyłącznie do dowozu dzieci i młodzieży do szkół, służące wyłącznie do transportu dzieci i młodzieży umożliwiając ich udział w sporcie kwalifikowanym i masowym oraz wykorzystywane w lokalnej komunikacji miejskiej.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Warmińsko-Mazurskiego i obowiązuje od dnia 1 stycznia 2013 roku.

Przewodniczący Rady Miejskiej w Braniewie
Tadeusz Barycki